

Krajský úřad Středočeského kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
Oddělení integrované prevence
pan Ing. Karol Durdik
Zborovská 81/11
150 21 PRAHA 5

UPŘESNĚNÁ ŽÁDOST O VIII. ZMĚNU INTEGROVANÉHO POVOLENÍ

TITULNÍ LIST ŽÁDOSTI

1. Název dokumentu	Žádost o 8. změnu integrovaného povolení
2. Název zařízení	Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku
3. Adresa zařízení	Pražská 900, 252 10 Mníšek pod Brdy
4. Příslušný úřad	Krajský úřad Středočeského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství

5. Obchodní firma nebo název	KOVOHUTĚ HOLDING DT, a.s.
6. Jméno a příjmení oprávněného zástupce provozovatele zařízení	Jan HERYNK, místopředseda představenstva
7. Podpis oprávněného zástupce provozovatele zařízení	 KOVHUTĚ HOLDING DT, a.s. 250 68 Čelákovice, Křížkova 270 DIČ: CZ46357033 IČ: 463 57 033 (16)
8. Datum	24.11.2014

9. Zpracovatel žádosti	
9a. Jméno a příjmení	Danuše Levičková
9b. Adresa sídla nebo místa podnikání	Zedníkova 177/4, 603 00 Brno
9c. IČO	60421266
9d. Telefon	603 578 865
9e. E-mail	levickova@volny.cz

Krajský úřad Středočeského kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
Oddělení integrované prevence
pan Ing. Karol Durdík
Zborovská 81/11
150 21 PRAHA 5

UPŘESNĚNÁ ŽÁDOST O VIII. ZMĚNU INTEGROVANÉHO POVOLENÍ

TITULNÍ LIST ŽÁDOSTI

1. Název dokumentu	Žádost o 8. změnu integrovaného povolení
2. Název zařízení	Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidáčnických slitin hliníku
3. Adresa zařízení	Pražská 900, 252 10 Mníšek pod Brdy
4. Příslušný úřad	Krajský úřad Středočeského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství

5. Obchodní firma nebo název	KOVOHUTĚ HOLDING DT, a.s.
6. Jméno a příjmení oprávněného zástupce provozovatele zařízení	Jan HERYNK, místopředseda představenstva
7. Podpis oprávněného zástupce provozovatele zařízení	
8. Datum	24.11.2014

9. Zpracovatel žádosti	
9a. Jméno a příjmení	Danuše Levíčková
9b. Adresa sídla nebo místa podnikání	Zedníkova 177/4, 603 00 Brno
9c. IČO	60421266
9d. Telefon	603 578 865
9e. E-mail	levickova@volny.cz

1. OBSAH ŽÁDOSTI:

1. OBSAH ŽÁDOSTI:	3
2. IDENTIFIKACE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ A VLASTNÍKA ZAŘÍZENÍ	3
2.1. Provozovatel zařízení.....	3
2.2. Vlastník zařízení.....	3
3. IDENTIFIKACE ZAŘÍZENÍ.....	4
4. ZÁKLADNÍ INFORMACE K ŽÁDOSTI O ZMĚNU INTEGROVANÉHO POVOLENÍ.....	4
5. STUČNÉ SHRNU TÍ ÚDAJŮ ZE ŽÁDOSTI.....	7
PŘÍLOHY:.....	11

2. IDENTIFIKACE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ A VLASTNÍKA ZAŘÍZENÍ

2.1. Provozovatel zařízení

1. Obchodní firma nebo název	KOVOHUTĚ HOLDING DT, a.s.
2. Právní forma	Akciová společnost
3. Adresa sídla	Křižíkova 270, 250 88 Čelákovice
4 Adresa pro doručování písemností	Křižíkova 270, 250 88 Čelákovice
5. IČO	46357033
6. DIČ	CZ46357033
7. Kontaktní osoba	
7a. Jméno a příjmení	Danuše Levíčková
7b. Telefon	603 578 865
7c. e-mail	levickova@volny.cz

2.2. Vlastník zařízení

1. Obchodní firma nebo název	KOVOHUTĚ HOLDING DT, a.s.
2. Právní forma	Akciová společnost
3. Adresa sídla	Křižíkova 270, 250 88 Čelákovice
4 Adresa pro doručování písemností	Křižíkova 270, 250 88 Čelákovice
5. IČO	46357033
6. DIČ	CZ46357033
7. Kontaktní osoba	
7a. Titul, jméno a příjmení	Danuše Levíčková
7b. Telefon	603 578 865
7c. e-mail	levickova@volny.cz

3. IDENTIFIKACE ZAŘÍZENÍ

1. Název zřízení	
Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidáčnických slitin hliníku	
2. Adresa zařízení	
Pražská 900, 252 10 Mníšek pod Brdy	
3. Umístění zařízení	
3a. Kraj	Středočeský
3b. Obec	Mníšek pod Brdy
3c. Katastrální území	Mníšek pod Brdy 697621
3d. Číslo pozemků	1965/1, 1965/2, 1965/3, 1965/4, 1965/6, 1965/8, 1965/9, 1965/10, 1965/26, 1965/27, 1965/28, 1965/29, 1965/30, 1965/34, 1965/36, 1965/37, 1965/38, 1965/39, 1965/40, 1965/42, 1965/43, 1965/44, 1965/45, 1965/46, 1965/47, 1965/48, 1965/50, 1965/52, 1965/53, 1965/55, 1965/56, 1965/57, 1965/59, 1965/60, 1965/61, 1965/65, 1965/66, 1965/67, 1965/68, 1965/69, 1965/70, 1965/71, 1965/74, 1965/87, 1965/92, 1965/93, 1965/95, 965/101, 1965/102, 1965/103, 1965/104, 1965/105, 1965/106, 1965/107, 1965/112, 1965/124, 1965/125, 1965/127, 1965/129, 1965/130, 1965/133, 1965/135, 1965/136, 1965/137, 1965/138, 1965/139, 1965/140, 1965/143, 1965/156, 1965/174, 1966/1, 1966/7
Katastrální území	Rymaně 697630
Číslo pozemků	566/1
Katastrální území	Všenory 787272
Číslo pozemků	2053, 2055, 2056, 2057/1
Zeměpisné souřadnice zařízení	
X:	1065372.32 (49° 52' 16.80" N)
Y:	756575.24 (14° 16' 26.19" E)

4. ZÁKLADNÍ INFORMACE K ŽÁDOSTI O ZMĚNU INTEGROVANÉHO POVOLENÍ

1. Žádost o vydání integrovaného povolení	NE
2. Žádost o změnu integrovaného povolení	ANO
3. Nabytí právní moci měněného integrovaného povolení	IP: 23.6.2005 I. změna IP: 14.12.2007 II. změna IP: 18.2.2009 III. změna IP: 26.8.2009 IV. změna IP: 15.5.2010 V. změna IP: 23.8.2011 VI. změna IP: 19.3.2013 VII. změna IP: 11.3.2014
4. Identifikace měněného integrovaného povolení	IP: č.j.: 3449/73516/2005/OŽP ze dne 8.6.2005 I. změna IP: č.j.: 45660/2007/KUSK ze dne 29.11.2007

	II. změna IP: č.j.: 003250/2009/KUSK OŽP/Ži ze dne 3.2.2009 III. změna IP: č.j.: 119638/2009/KUSK OŽP/Ži ze dne 11.8.2009 IV. změna IP: č.j.: 186688/2009/KUSK OŽP/Ži ze dne 30.4.2010 V. změna IP: č.j.: 034432/2013/KUSK OŽP/Fok ze dne 4.3.2013 VI. změna IP: č.j.:034432/2013/KUSK OŽP/Fok ze dne 4.3.2013 VII. změna IP: č.j.: 002308/2014/KUSK OŽP/Dur ze dne 24.2.2014
--	--

4a. Identifikace zařízení v informačním systému integrované prevence	Název: Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku Kategorie: 2.5 a) PID: MZPR98EJAEP2
--	--

5. Zdůvodnění žádosti o změnu integrovaného povolení

Změna IP se týká:

1) prodloužení dočasného přerušování provozu „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“ v areálu provozovatele z 31.12.2014 do 30.6.2015

V průběhu dočasného odstavení provozu bude i nadále probíhat:

postupné předávání odpadů kat. č. 10 03 08*, 10 03 09* a 10 03 19* k využití nebo odstranění

činnosti spojené s realizací revitalizace úložiště hliníkových stěrů v původním skladu hliníkových stěrů (podrobnosti budou uvedeny ve zprávě o plnění podmínek integrovaného povolení

2) povolení vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší a schválení nového provozního řádu tohoto zdroje znečišťování ovzduší – „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“, vypracovaného dle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů).

Nový provozní řád zdroje znečišťování ovzduší pro „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“ byl zpracován na základě ustanovení zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší (viz. příloha č. 1).

3) povolení k provozování samostatné části vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší - linky sušení hliníkových třísek INTAL 2. Linka sušení hliníkových třísek INTAL 2 bude samostatně provozována pouze po dobu dočasného přerušování provozu celého „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“

<i>název zdroje</i>	<i>č. zdroje / č. zařízení</i>	<i>zařazení dle příl. č.2</i>	<i>prov. řád</i>
linka sušení hliníkových třísek INTAL 2	107/115	4.8.1. Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem	NE

<i>ukazatel</i>	<i>stanovený emisní limit</i>	<i>vztažné podmínky</i>
TZL	50 mg/m ³	C

Četnost autorizovaného jednorázového měření emisí:

Parametr TZL – 1x za 3 roky (dle §3, odst. 2, bod 6 vyhl. č. 415/2012 Sb.)

Linka pro sušení hliníkových třísek obsahuje následující zařízení: drtič, rotační bubnová sušička, dohořivací komora, mechanický odlučovač TUBIX (multicyklon).

Hliníkové třísky jsou zpracovávány v rotační bubnové sušičce, která má tři zóny: první (zapalovací) zóna je prostor, který je vyhříván plynovým pilotním hořákem APH 10 a hlavním hořákem APH 25. Vlivem teploty v zapalovací zóně dochází k intenzivnímu odpařování podílů obsažených ve zpracovaném materiálu a k následnému vznícení olejových pár při kontaktu s plamenem pilotního hořáku.

sušení třísek pokračuje rovněž ve střední zóně, kde je využíváno tepla vzniklého při procesu v zapalovací zóně. Ve střední zóně dochází k odpařování uhlovodíkových podílů a k částečnému spalování zbytkového množství oleje v třískách.

ve třetí zóně dochází k ochlazení hliníkových třísek a uvolněného tepla se využívá k předehřevu vzduchu, který postupuje proti směru toku materiálu.

V dohořivací komoře dochází k dopalování zbytků spalitelných složek kontaktem se spalinami vznikajícími spalováním zemního plynu s přebytkem vzduchu.

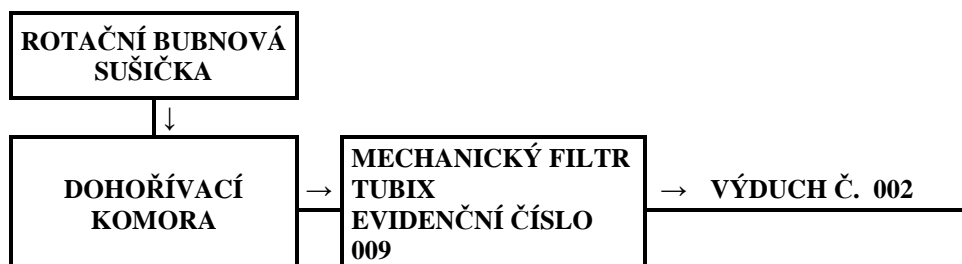
Odpadní plyny z linky Intal 2 jsou svedeny do výduchu č. 002, společného s linkou Intal 1.

Způsob odvádění spalin

Pořadové číslo zdroje znečišťování ovzduší: 107

Číslo provozního celku: 101

Evidenční číslo technologického zařízení: 115



Odlučovač 009

Spaliny o teplotě cca 200 – 250°C obsahují velké množství částic kovů a kyslíčků kovu z třísek. Z důvodu zabezpečení emisního limitu pro tuhé znečišťující látky je instalována mechanická filtrace, která spočívá v mechanickém záchytu hrubozrnných podílů únosů tuhých látek v multicyklonu TUBIX.

Mechanický odlučovač TUBIX

Mechanický odstředivý odlučovač obsahuje několik cyklónů, přičemž každým z nich prochází část z celkového množství vypouštěných spalin. Spaliny, které vstupují do cyklónů tangenciálně a následně se pohybují ve vertikálním směru, získávají na základě konického tvaru cyklónu rychlost. Tangenciální proudění spalin má za následek vytvoření odstředivé síly, která působí na unášené částice úměrné jejich hmotnosti. Tuhé látky i spaliny postupují odlučovačem směrem dolů do sběrné násypky a spaliny zbavené hrubé frakce tuhých látek se vrací nahoru trubkou a postupují do výstupního potrubí. Menší množství spalin se používá k vynášení oddělených tuhých částic a k jejich dopravě do dekantací sekce násypky. Oddělené tuhé podíly jsou shromažďovány ve sběrné nádobě a ukládány ve velkoobjemových pytlích (BIG-BAG), vzniklý odpad je předáván oprávněné firmě k likvidaci.

Podrobný popis zdroje znečišťování ovzduší je uveden v Provozním řádu zdroje znečišťování ovzduší - zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku zpracovaný v srpnu 2014 a doručený OŽPZ KÚ Středočeského kraje dne 25.7.2014)

4) žádosti o souhlas k provozování „Zařízení k úpravě odpadů neželezných třísek (N40)“ v době dočasného přerušení provozu „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“ a schválení provozního řádu tohoto zařízení.

V současné době je na základě 7. změny integrovaného povolení č.j.: 002308/2014/KUSK OŽP/Dur ze dne 24.2.2014 provoz zařízení na výrobu slitin hliníku z ekonomických důvodů dočasně přerušeno.

Snahou provozovatele je využití technologických zařízení a provozu části zařízení – z tohoto důvodu byl zpracován „Provozní řád zařízení k úpravě odpadů neželezných třísek (N40)“ pro linku sušení hliníkových třísek a část výrobní haly se shromažďovacími boxy pro odpady. Toto zařízení bude využíváno k úpravě odpadů za účelem snížení jejich objemu a případně snížení jejich nebezpečných vlastností dle § 4 odst. 1 písm o) zákona o odpadech.

V zařízení budou sušením na lince INTAL 2 upravovány tyto druhy odpadů dle Katalogu odpadů:

Kategorie odpadu	Katalog. č.	Název odpadu
O	12 01 03	Piliny a třísky neželezných kovů
O/N	12 01 03	Piliny a třísky neželezných kovů

Upravené odpady jsou po úpravě předávány jejich vlastníkům a následně oprávněným osobám k recyklaci odpadů pod kat. č. 12 01 03 (viz. příloha č. 2)

6. Rozhodnutí potřebná pro realizaci/provoz zařízení získaná podle právní úpravy na úseku územního plánování a stavebního řádu

6a. Název, identifikace a popis rozhodnutí	6b. Odkaz na přílohu
NE	NE

7. Proces posuzování vlivů na životní prostředí

Nevztahuje se

8. Přehled nahrazovaných správních aktů podle jiných právních předpisů

8a. Název, identifikace a popis správního aktu	8b. Odkaz na přílohu
Nevztahuje se	NE

9. Projektová dokumentace

NE

10. Přeshraniční vlivy zařízení

NE

5. STUČNÉ SHRUTÍ ÚDAJŮ ZE ŽÁDOSTI

1. Identifikace provozovatele
KOVOHUTĚ HOLDING DT, a.s., Křížíkova 270, 250 88 Čelákovice, IČ: 46357033
2. Název zařízení
Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku, Pražská 900, 252 10 Mníšek pod Brdy

3. Popis a vymezení zařízení

Žádost VIII. o změnu IP se týká:

1) *prodloužení dočasného přerušení provozu „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“ v areálu provozovatele z 31.12.2014 do 30.6.2015*

V zařízení probíhá výroba slévárenských a desoxidačních slitin hliníku z odpadů hliníku a hliníkových třísek, hliníku technické čistoty a nestandardních slitin. Odpady jsou tříděny dle chemického složení, hliníkové třísky jsou drceny a sušeny na sušící lince.

Základní technologickou operací je tavení slitin hliníku v tavících (vanových a rotačních) pecích, otápených zemním plynem a jejich odlévání (ingoty, granulát).

Technologické jednotky dle příl.: 1 k zák. č. 76/2002 Sb.:

<i>název zařízení</i>	<i>tepelný výkon (MW)</i>	<i>kapacita</i>
vanová plynová pec V2	2,0	66 t/den
rotační sušička granulátu	0,01 – 0,09	-
linka sušení hliníkových třísek INTAL 1	0,9	2 t/hod
linka sušení hliníkových třísek INTAL 2	0,9	2 t/hod
rotační pec nová R2	1,5	5,5 t
rotační pec nová R1	2,0	36 t/den
ustalovací plynová pec U	1,5	11,5 t

Technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 k zák. č. 76/2002 Sb.:

<i>název</i>	<i>název</i>	<i>tepelný výkon (MW)</i>
kotelna staré šatny – vytápění - ZP	DUO VAILLANT	2 x 0,154
budova závod. kuchyně - vytápění - ZP	2 x DUO VAILLANT	4 x 0,154
čerpací stanice PHM - nafta		4 x 16

Přímo spojené činnosti:

skladování, manipulace s materiálem, doprava, úprava a třídění surovin, tavení, zachycování, zpracování a likvidace odpadů, vzorkovna

Činnost zařízení byla z ekonomických důvodů do 31.12.2014 dočasně přerušena.

V průběhu dočasného odstavení provozu bude i nadále probíhat:

- postupné předávání odpadů kat. č. 10 03 08*, 10 03 09* a 10 03 19* k využití nebo odstranění
- činnosti spojené s realizací revitalizace úložiště hliníkových stěrů v původním skladu hliníkových stěrů (podrobnosti budou uvedeny ve zprávě o plnění podmínek integrovaného povolení

2) *žádosti o povolení vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší a schválení nového provozního řádu tohoto zdroje znečišťování ovzduší*

Vzhledem ke změně legislativních předpisů v oblasti ochrany ovzduší je třeba znovu povolit provozování vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší. Součástí povolení zdroje je i schválení nového provozního řádu pro „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“, zpracovaného na základě ustanovení zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší dle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni

znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší..

3) žádosti o povolení k provozování samostatné části vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“ - linky sušení hliníkových třísek INTAL 2. Linka sušení hliníkových třísek INTAL 2 bude samostatně provozována pouze po dobu dočasného přerušení provozu celého „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“

4) žádosti o souhlas k provozování „Zařízení k úpravě odpadů neželezných třísek (N40)“ v době dočasného přerušení provozu „Zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku“ a schválení provozního řádu tohoto zařízení.

V provozovaném zařízení budou sušením na lince INTAL 2 upravovány tyto druhy odpadů dle Katalogu odpadů:

Kategorie odpadu	Katalog. č.	Název odpadu
O	12 01 03	Piliny a třísky neželezných kovů
O/N	12 01 03	Piliny a třísky neželezných kovů

Upravené odpady jsou po úpravě předávány jejich vlastníkům a následně oprávněným osobám k recyklaci odpadů (viz. příloha č. 3).

4. Kategorie činnosti podle přílohy č. 1 k zákonu

2.5 a) výroba surových neželezných kovů z rudy, koncentrátů nebo druhotných surovin metalurgickými, chemickými nebo elektrolytickými postupy

5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek

Suroviny pro úpravu odpadů:

odpady třísek neželezných kovů (hliníku): 12 01 03, 12 01 03 (O/N)

6. Popis energií a paliv

zemní plyn
elektrická energie

7. Popis zdrojů emisí

Emise do ovzduší:

název zdroje	označení zdroje	ukazatele
linky sušení hliníkových třísek INTAL2	107	TZL

Pozn.: dle vyhl. č. 415/2012 Sb., přílohy č. 8, část II, 3.7.4 a 3.7.1 a přílohy 2, část II, kap. 1 byly některé ukazatele zrušeny

Vypouštění vod do Městského potoka:

předčištěné vody z Lapolu

název zdroje	ukazatele
předčištěné vody z Lapolu	NEL, CHSK

Odpady:

Seznam odpadů, vznikajících provozem zařízení:

Kateg.	Kat. č.	Název odpadu
N	10 03 19*	Prach ze spalin obsahující nebezpečné látky
N	12 01 09*	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny
N	13 01 13*	Jiné hydraulické oleje
N	15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
N	15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami
N	20 01 21*	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť
O	20 03 01	Směsný komunální odpad

8. Množství emisí do jednotlivých složek

Viz. hlášení zaslaná do ISPOP za jednotlivé kalendářní roky

9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření

Zdrojem hluku při provozování zařízení je provoz zařízení a manipulace s upravovanými odpady - nejvyšší přípustná ekvivalentní hladina tlaku na hranici areálu zařízení směrem k nejbližší obytné zástavbě byla stanovena pro denní dobu 50 dB a pro noční dobu 40 dB. Zařízení není zdrojem vibrací a neionizujícího záření.

10. Popis dalších vlivů na životní prostředí

NEJSOU

11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení

emise do ovzduší: odpovídající odlučovací zařízení u technologického zdroje
emise do povrchových vod: předčisticí zařízení LAPOL

12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů

- viz schválený provozní řád zařízení pro sběr, výkup a využívání odpadů
- viz Provozní řád zařízení k úpravě odpadů neželezných kovů (N40), předkládaný ke schválení

13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí

ovzduší:

- viz Provozní řád zdroje znečišťování ovzduší - zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku, předkládaný ke schválení

voda, odpady: IP včetně změn

14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

pro předmětnou žádost o změnu IP není relevantní

15. Žádost o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami

NE

16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru

pravidelná školení zaměstnanců, schválený provozní řád a plán opatření pro případ havárie

17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením
--

NE

PŘÍLOHY:

- 1) Provozní řád zdroje znečištění ovzduší - zařízení na výrobu slévárenských a desoxidačních slitin hliníku zpracovaný v srpnu 2014 a doručený OŽPZ KÚ Středočeského kraje dne 25.7.2014)
- 2) Provozní řád zařízení k úpravě odpadů neželezných třísek (N40), zpracovaný v listopadu 2014 (nahrazuje Provozní řád zařízení ke sběru, výkupu a úpravě odpadů neželezných kovů (N40), zpracovaný v srpnu 2014 doručený OŽPZ KÚ Středočeského kraje dne 25.7.2014)
- 3) Základní zpráva dle zákona v rozsahu přílohy č. 2 vyhl. č. 288/2013 Sb., zpracovaná RNDr. Stanislavem Fojtíkem